



## TRUCK 2000

WARTUNGSFREIE  
BATTERIE

FÜR DIE ARBEIT  
KONZIPIERT

100% ELEKTRISCH

---

### EINFACH. MULTIFUNKTIONAL. EFFIZIENT.

Der Birdie Truck 2000 ist ein robustes Elektro-Nutzfahrzeug, das für den Transport von zwei Personen ausgelegt ist. Es bietet sichere und komfortable Reisemöglichkeiten für die Passagiere und spart dabei Zeit und Energie, und das alles auf umweltfreundliche Weise. Es passt sich hervorragend an Aufgaben an, bei denen größere Fahrzeuge möglicherweise Schwierigkeiten beim hindernisfreien Bewegen und Manövrieren haben. Abhängig von der Anwendung kann es die Arbeitsprozesse für Benutzer erleichtern und die Arbeitszeiten erheblich verkürzen. Die Birdie-Fahrzeuge tragen aufgrund ihrer kompakten Größe, geringen Emissionen und effizienten Transferkapazität dazu bei, den Verkehrsstau in überfüllten Gebieten oder sogar bei Massenveranstaltungen zu reduzieren.

# TRUCK 2000



## STANDARD AUSSTATTUNG

- Vordere und hintere Positionsanzeiger
- 2 x Scheinwerfer für Abblend- und Fernlicht
- Hupe
- Akustische Rückfahrwarnung
- 2 x Blinkleuchten vorne/hinten
- Bordseitiges Ladegerät 72V 30A
- Geschlossene Kabine mit zu öffnenden Fenstern
- Scheibenwischer, Scheibenwascher

## Abmessungen

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Länge                | 4700 mm          |
| Breite               | 1600 mm          |
| Höhe                 | 2060 mm          |
| Radstand             | 2400 mm          |
| Pritsche (H x B x T) | 2900x1400x600 mm |

## Antrieb

|                    |                                      |
|--------------------|--------------------------------------|
| Motor              | 72V 7,5 kW AC                        |
| Batterie           | 12 x Wartungsfreie Batterie 6V 225Ah |
| Steuerung          | 72V 400A                             |
| Antriebsstrang     | Direktantrieb der Antriebswelle      |
| Angetriebene Achse | Hinterradantrieb (RWD)               |
| Getriebe           | D-N-R (stufenlose Automatik)         |
| Wendekreisradius   | 6 m                                  |

## Leistung

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Anzahl der Sitze         | 2         |
| Reichweite               | 80-100 km |
| Steigfähigkeit           | 15%       |
| Maximale Geschwindigkeit | 40 km/h   |
| Maximale Belastbarkeit   | 2150 kg   |
| Gewicht (mit Batterie)   | 1700 kg   |
| Ladeflächenkapazität     | 2000 kg   |

## Lenkung & Aufhängung

|                      |  |
|----------------------|--|
| Lenkgetriebe         | Elektrische Servolenkung                                   |
| Bremssystem          | Zweikreis-Hydraulikbremse, Trommelbremsen vorne und hinten |
| Vorderachse Fahrwerk | McPherson-Federbein-Aufhängung                             |
| Hinterachse Fahrwerk | Blattfeder mit hydraulischen Stoßdämpfern                  |
| Reifen               | 195/70R15C   |

## Rahmen & Karosserie

|                |   |
|----------------|---|
| Rahmen         | geschweißter Stahl  |
| Karosserie     | glasfaserverstärkt  |
| Fahrzeugboden  | Gummi   |
| Armaturenbrett | Wählhebel für Vorwärts-/Rückwärtsgang, Betriebsstundenzähler, Tachometer, Batterieanzeige |



 [www.birdiecar.de](http://www.birdiecar.de)

 08104 / 33 594 0

 [info@birdiecar.de](mailto:info@birdiecar.de)